33 YEARS OF ADDING GOOD

El fabricante de masterbatch más confiable de la India

Durante más de tres décadas, nuestro propósito ha sido Adding Good en los plásticos: hacerlos más seguros, sostenibles y valiosos. Ofrecemos soluciones innovadoras para atender las necesidades cambiantes de la industria, impulsando mercados en rápida evolución como envases, movilidad, infraestructura y agricultura a lo largo de toda la cadena de valor.

Premios y Reconocimientos

- 2 Premios Nacionales a la Innovación
- 2 Premios Golden Peacock a la Innovación
- 1 Premio a la Eficiencia Energética
- 5 Premios a la Gestión del Agua
- 2 Premios a la Excelencia Exportadora

Nuestro Portafolio

- Masterbatches de Color
- Masterbatches Aditivos y Funcionales
- Masterbatches Negros
- Masterbatches Blancos
- Masterbatches Minerales
- Concentrados de Pigmento Mono

Aplicaciones Clave

- Agricultura y Horticultura
- Automotriz y Transporte
- Envases Rígidos y Flexibles
- Construcción y Edificación
- Bienes Durables de Consumo
- Textiles Técnicos y Fibras

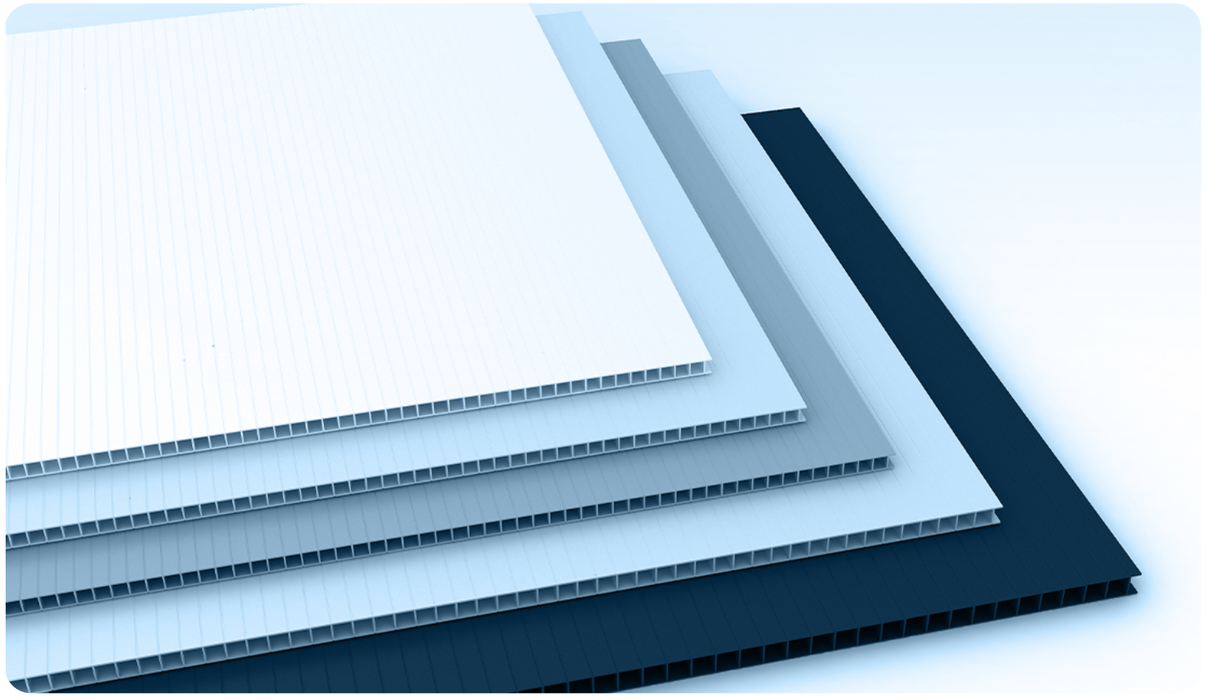
Presencia Global

- Más de 130 mil toneladas de producción de masterbatch al año
- Más de 85 M en ventas con crecimiento constante
- Más de 45 países atendidos en todo el mundo
- 6 plantas de manufactura con automatización
- 2 centros de pruebas e I+D de vanguardia
- 1 Joint Venture en Paraguay

ALOK TECHNOLOGY INCUBATION CENTRE

Co-creado en ATIC

ALOK



Soluciones de Alto Desempeño en Masterbatch de Talco

Soluciones optimizadas para aplicaciones avanzadas de cartón corrugado.

Rafia Transparente | Lámina Alveolar | Extrusión de PET | Extrusión de Lámina PP

ALOK TK 7556 es un masterbatch de talco especializado para extrusión de lámina de PP, rafia transparente, lámina alveolar (flute board) y extrusión de PET, utilizado en procesos de manufactura de plásticos para mejorar diversas propiedades del producto final.

Estabilidad de Procesamiento Fluida | Mayor Eficiencia
Estética Superior | Optimización de Peso

La Ventaja de ALOK TK 7556

- Niveles de adición de 5 % a 50 %.
- Mejora las propiedades de los productos finales, incluida la estabilidad de procesamiento y el aumento de producción.
- Mejora la formación celular y la apariencia.
- Permite reducir el gramaje y resiste la acumulación en el dado.

Prueba de Evaluación de Desempeño

Antecedentes: Se realizó una prueba de producción para evaluar el desempeño de procesamiento del masterbatch de talco ALOK como alternativa al MB de la competencia en aplicaciones de cartón corrugado.

Objetivo: Evaluar la estabilidad de procesamiento, el aumento de producción, la formación celular, la reducción de gramaje, la apariencia y el comportamiento de acumulación en el dado con distintos niveles de carga de relleno.

Prueba I: Cartón Corrugado de 350 gsm

Objetivo: Evaluar el desempeño de procesamiento y la formación de pared delgada con mayores niveles de carga de MB de talco.

Condiciones de la Prueba:

Aplicación: Cartón corrugado

Gramaje objetivo: 350 gsm

Carga de referencia: 10 % MB de la competencia

Observaciones Clave

- 10 % ALOK: Desempeño comparable al del MB de la competencia.
- 25 % ALOK: Procesamiento estable y calidad de producto aceptable.
- Producción aumentada 7 % (alcanzando 7.5 m/min).
- Durabilidad: Sin acumulación en el dado durante una corrida continua nocturna.



ALOK TECHNOLOGY INCUBATION CENTRE

ALOK MASTERBATCHES www.alokmasterbatches.com

Prueba II: Aplicación de Alto Gramaje (Caja Amazon)

Objetivo: Evaluar la apariencia, la estructura celular, la capacidad de reducción de gramaje y el potencial de aumento de producción.

Condiciones de la Prueba:

Aplicación: Cartón corrugado (caja Amazon)
Gramaje inicial: 2600 gsm
Carga de referencia: 15 % MB de la competencia

Observaciones Clave



- 15 % ALOK: Visiblemente más blanco y menos gris que el MB de la competencia.
- 30 % ALOK: Mostró muy buena apariencia y una formación celular uniforme y bien definida.
- Eficiencia: Gramaje reducido de 2600 gsm a 2400 gsm manteniendo la calidad del producto.
- Producción: Aumento de 15 % lograda a 2400 gsm con procesamiento estable.
- Blancura: Visiblemente más blanco que con la carga de 15 % del MB de la competencia.

Conclusiones

- Mejor apariencia y blancura.
- Mejor formación celular con mayores cargas de relleno.
- Reducción significativa del gramaje lograda.
- Ventana de procesamiento definida y estable con mayor producción.
- Sin acumulación en el dado durante una operación prolongada de la máquina.